

Коммерческое предложение от 11.04.2025

Наименование товара: Настенный газовый котел Federica Bugatti 50B Cond VARME Wi-Fi

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/gazovye-kotly-otopleniya/federica_bugatti_50_cond_varme_wi-fi



Описание

Конденсационные газовые котлы VARME - высокопроизводительное оборудование. Приборы обеспечивают максимальный комфорт, простоту использования и обслуживания. Несмотря на малогабаритные размеры, котлы обладают высокой мощностью. Экономят топливо до 35% в сравнении с обычными котлами. Обеспечивают низкий уровень шума. На 70% экологичнее традиционных котлов. Пятилетняя гарантия подтверждает высокое качество конденсационного котла Federica Bugatti

Особенности и преимущества Federica Bugatti 50B Cond VARME Wi-Fi:

Гидравлическая часть

- Большой расчетный объем системы отопления до 120 л
- Двойной NTC контроль первичного контура
- Встроенный расширительный бак 8 л
- Реле минимального давления теплоносителя 0,5 бар
- Система защиты от работы без воды
- Быстрая разборка и сборка теплогенератора

- Предохранительный клапан 3 бар
- Автоматический воздухоотводчик
- Система защиты от блокировки 3-х ходового клапана
- Материал основного и вторичного теплообменника: нержавеющая сталь

Электрическая часть

- Встроенный модуль Wi-Fi
- Система безопасности соответствует С EN 298
- Электрическая часть адаптирована к условиям РФ
- Возможность применения котельной автоматизации с функцией OpenTherm и датчика наружной температуры
- Погодозависимая автоматика (уличный датчик приобретается отдельно)
- Система защиты от замерзания
- Система защиты от перегрева
- Система безопасности дымоудаления
- Система электрозащиты
- Система автодиагностики
- Защита от заклинивания насоса

Газовая часть

- Контроль ионизации пламени
- Автоматика безопасности и управления
- Система подачи топлива с полным предварительным смешиванием газа и воздуха

Характеристики

Страна бренда	Италия
Страна сборки	Турция
Цвет	белый
Электропитание	220-240/1/50
Гарантийный срок	2 года
Дополнительная информация	Объем расширительного бака 8 л.
Длина	42.6 см
Ширина	41.2 см
Высота	70.8 см
Вес	50 кг
Мощность	50 кВт
КПД %	102.5
Способ установки	Вертикально

Wi-Fi	Да
Самодиагностика	Есть
Тип котла	газовый
Камера сгорания	закрытая
Кол-во контуров	одноконтурный
Отапливаемая площадь	500 кв. м.
Установка	Настенная
Конденсационный	Да
Вид топлива	Природный газ
Энергонезависимый	Нет
Встроенный расширительный бак	Да
Встроенный циркуляционный насос	Да
Температура теплоносителя, °С	35 — 80
Расход природного газа куб. м/час	4.15
Макс. давление воды в контуре отопления, бар	3
Номинальное давление природного газа, мбар	20
Управление	электронное, дисплей
Диаметр коаксиального дымохода	60/100 мм
Патрубок подключения контура отопления	3/4"
Патрубок подключения газа	3/4"
Тип теплообменника	пластинчатый
Защита от замерзания	Есть
Термостат защиты от перегрева	Есть
Бренд	Federica Bugatti

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.