

## Коммерческое предложение от 26.04.2025

Наименование товара: Компрессорно-конденсаторный блок Kentatsu KHHB53CFAN1

Ссылка на товар: [https://prom-katalog.ru/catalog/kompressorno-kondensatornye-bloki/\\_kentatsu\\_khhb53cfan1](https://prom-katalog.ru/catalog/kompressorno-kondensatornye-bloki/_kentatsu_khhb53cfan1)



### Описание

Компрессорно-конденсаторные блоки Kentatsu с воздушным охлаждением предназначены для работы с теплообменными секциями непосредственного испарения центральных кондиционеров или приточных установок.

### **Особенности и преимущества Kentatsu KHHB53CFAN1:**

- Хладагент R410A
- Эффективное и надежное решение для кондиционирования объектов площадью до 1000 м.
- Широкий диапазон производительности
- Встроенный блок автоматики управляет работой компрессора и вентилятора, контролирует состояние защитных устройств, предотвращает частый запуск и выключение компрессора
- Протяженная трасса хладагента, большой перепад высоты между блоком и секцией приточной установки
- Компрессоры Danfoss и Copeland

### Характеристики

|                                                        |                       |
|--------------------------------------------------------|-----------------------|
| Модель кондиционера                                    | 18 (до 50 м.кв)       |
| Площадь помещения                                      | 50 кв. м.             |
| Режим работы                                           | Только охлаждение     |
| Инвертор                                               | Нет                   |
| Страна производителя                                   | Япония                |
| Страна сборки                                          | Китай                 |
| Цвет                                                   | белый                 |
| Тип блока                                              | Наружный              |
| Мощность охлаждения                                    | 5.3 кВт               |
| Потребляемая мощность (охлаждение)                     | 2.05 кВт              |
| Максимальная длина трассы                              | 20 м                  |
| Гарантийный срок                                       | 3 года                |
| Уровень шума (внешний блок), Дб                        | 59                    |
| Электропитание                                         | 220-240/1/50          |
| Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С | 17 — 46               |
| Диаметр жидкой магистрали, мм                          | 6.35                  |
| Диаметр газовой магистрали, мм                         | 12.7                  |
| Перепад высот                                          | 10 м                  |
| Хладагент                                              | R 410A                |
| Габаритный размер (внешнего блока)                     | 31.5 × 85.2 × 57.9 см |
| Вес (внешний блок)                                     | 37 кг                 |
| Вес                                                    | 37 кг                 |

---

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.